



# **WERMA**<sup>®</sup> *Success Story*

## „¡Un sistema de lo más SMART!“

El fabricante de herramientas BETA supervisa más de 40 máquinas con SmartMONITOR de WERMA

Para reducir al mínimo el tiempo de reacción en caso de parada de producción, contrarrestar los periodos de parada no planificados y detectar las reservas de capacidad latentes, BETA Utensili ha apostado en su fábrica de Lodi (Italia) por un sistema económico y reequipable de recopilación de datos de máquinas. Las columnas de señalización envían los estados de las máquinas por radio a un ordenador central, lo que permite la tan necesaria supervisión. Además, esta solución de equipamiento posterior basada en radio suministra de forma clara todos los datos relevantes con tan solo pulsar un botón, ayudando así a este fabricante internacional de herramientas a analizar y optimizar toda su producción.

### **BETA, ESPECIALISTAS EN HERRAMIENTAS DE TRABAJO PROFESIONALES**

Desde tenazas hasta destornilladores, así como martillos, herramientas de medición y corte, ropa de protección o el equipamiento completo de un taller: BETA Utensili es la empresa italiana líder en el desarrollo y producción de herramientas e instrumentos de trabajo profesionales. La gama de productos de este especialista en herramientas abarca 30 categorías y más de 14000 artículos. Las tres fábricas italianas de BETA en Milán, Castiglione d'Adda (Lodi) y Sulmona (L'Aquila) producen más de 10 millones de artículos al año que se venden en todo el mundo.

### **„¡LAS PARADAS PROLONGADAS CUESTAN MUCHO DINERO!“**

Desde hace ya nueve años, Davide Negroni es uno de los 600 empleados de esta exitosa empresa, que cuenta con sucursales en Europa, Asia y Sudamérica. Es el encargado de dirigir la producción en la fábrica de Castiglione d'Adda, cerca de Lodi, donde trabajan más de 70 empleados en 2 o 3 turnos diarios que mantienen la actividad 24 horas al día. „En esta fábrica, yo soy el responsable de todo el proceso de fabricación“, nos cuenta Negroni. „Hay que pensar que aquí producimos varios millones de herramientas al año que se venden en el mercado italiano, la mitad, y en el mercado internacional, la

### **Acerca de la empresa // ACERCA DE BETA**

BETA Utensili es la empresa italiana líder en el desarrollo y producción de herramientas e instrumentos de trabajo profesionales. La gama de productos de este especialista en herramientas abarca 30 categorías y más de 14000 artículos: desde tenazas y destornilladores hasta martillos, herramientas de medición y corte, así como ropa de protección o el equipamiento completo de un taller. Las tres fábricas de Milán, Lodi y L'Aquila producen más de 10 millones de artículos al año que se venden en todo el mundo. BETA cuenta con una red mundial de distribución que comprende ocho sucursales, instalaciones logísticas propias y más de 250 distribuidores.

Todo ello da trabajo a más de 600 empleados de esta exitosa empresa en Italia y las sucursales del resto de Europa, Asia y Sudamérica.

Esta empresa industrial se fundó en 1923 y a principios de la década de los 60 del siglo pasado BETA Tools ya contaba con 200 empleados. La gama de productos se amplía cada año para satisfacer los requisitos de usuarios industriales y particulares, profesionales y muy exigentes. El diseño y la calidad desempeñan un importante papel en la empresa BETA. La empresa tiene como objetivo satisfacer en todo momento las expectativas y necesidades de los usuarios para que el producto sea uno de los medios de trabajo más importantes.

Para ello, el producto final se somete a las pruebas y controles más estrictos. Además, el diseño de la herramienta tiene como meta aspectos funcionales como la seguridad, la solidez y un manejo sencillo; pero sin olvidar la estética. Este requisito queda reflejado en todos los ámbitos de la empresa y persigue una satisfacción del cliente sin igual.





Davide Negroni ve también en su despacho, gracias al software de SmartMONITOR, el estado de cada máquina de un vistazo y, por lo tanto, la productividad en tiempo real.

otra mitad."

Davide Negroni hace énfasis en la importancia de que con unas cifras de unidades tan elevadas „la producción transcurra sin sobresaltos y se reaccione rápidamente en caso de parada.“ Y añade: „Una parada no detectada, aunque sea solo durante cinco minutos, se asocia en nuestro caso a unos costes considerables que, lógicamente, queremos evitar.“ Además, para la empresa resultaba muy relevante „indagar, analizar y, de ser posible, optimizar, en todo momento y de forma crítica, los procesos existentes“. Esa es la única forma, en opinión de Negroni, de „aumentar la productividad a largo plazo y mantener la

competitividad“.

### EN BÚSQUEDA DE UNA SOLUCIÓN

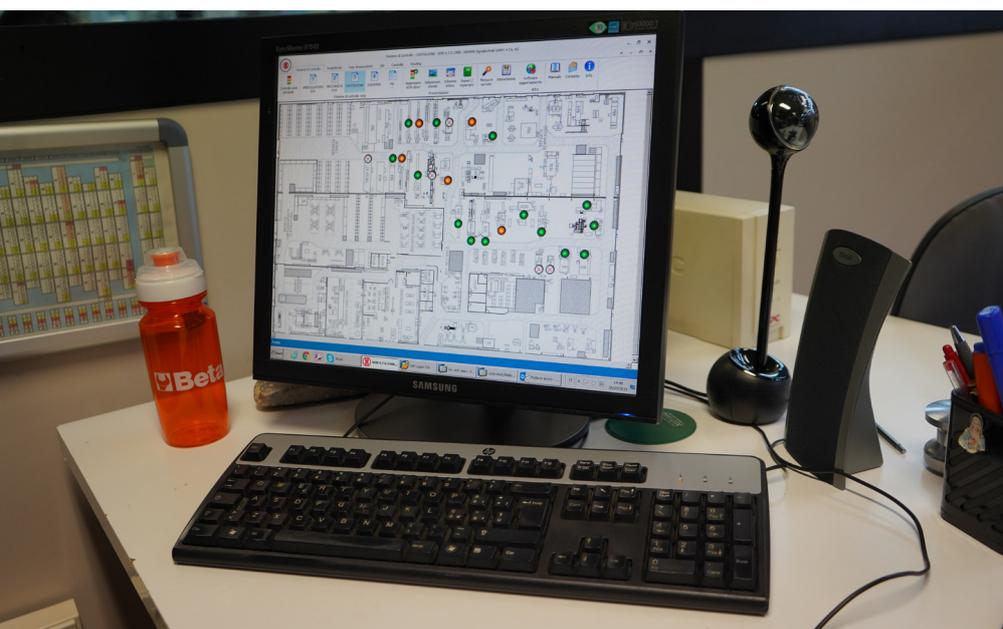
„En el pasado tuvimos que hacer frente con cada vez más frecuencia a paradas de las máquinas que permanecían sin detectar o que detectábamos demasiado tarde“, asegura Negroni. „Además, nunca podía disponer de la productividad de nuestras máquinas en tiempo real, y eso es algo, por otra parte, que afecta al tiempo de reacción.“ Lo resume en una frase: „Había que encontrar una solución, y además, rápido.“

Durante una búsqueda internáutica, este director de Producción, de 50 años, dio con el sistema de recopilación de datos de máquinas de WERMA Signaltechnik. „Para entonces ya había probado muchos otros sistemas y estaba perdiendo la esperanza de encontrar un sistema sencillo, sin complicaciones, que pudiera satisfacer nuestras expectativas, instalarse rápidamente y que además resultara económico.“ Tras rellenar un formulario de contacto, Negroni en seguida recibió un asesoramiento telefónico muy exhaustivo y pocos días después tenía en sus manos su caja de prueba con 3 emisores de radio y un receptor.

### „ME CONVENCÍ MUY RÁPIDO“

„Al contrario que con los sistemas previos, puedo instalar yo mismo SmartMONITOR de WERMA de forma sencilla, rápida e intuitiva. Solo hay que integrar (enchufar, conectar y usar) el emisor en nuestras columnas de señalización de WERMA ya existentes, conectar el receptor al ordenador y ¡en marcha!“, explica Negroni. El director de Producción está entusiasmado y explica por qué: „Me parece impresionante que gracias a la caja de prueba pueda probar en directo, en nuestra propia producción, el sistema de recopilación de datos de máquinas de WERMA. Deja de ser mera teoría para convertirse en algo que se puede probar de inmediato y detenidamente in situ, con las condiciones propias.“

El sistema SmartMONITOR consta de emisor de radio, receptor de radio y software. La sólida red de radio (868 MHz), de eficacia demostrada para el entorno productivo,



El software presenta los estados de las columnas de señalización conectadas en red y, además, el usuario puede analizar la productividad, investigar el origen de los fallos y, de esta forma, aumentar la eficiencia y la disponibilidad de sus máquinas

busca por sí misma, de forma inteligente, la mejor conexión, ofreciendo una integración extremadamente sencilla en su proceso de fabricación. El emisor de radio se integra de forma muy sencilla (enchufar, conectar y usar) como elemento adicional en la columna de señalización de WERMA ya existente, y supervisa los estados o los números de piezas de las máquinas, las instalaciones y los lugares de trabajo manuales. Estos estados se transmiten por radio al receptor de radio, que transmite todos los datos de forma íntegra y los guarda en una base de datos SQL de Microsoft.

## LA COLUMNA DE SEÑALIZACIÓN COMO INTERFAZ

WERMA considera SmartMONITOR la alternativa inteligente de recopilación de datos de máquinas para empresas del sector industrial que buscan cargar datos fiables de forma rápida y sencilla para optimizar sus procesos de fabricación. Gracias a la conexión a red inteligente de las columnas de señalización se consigue una alternativa reequipable sencilla y económica a los complejos sistemas convencionales de recopilación de datos de máquinas. No importa el tipo de máquina ni su antigüedad o fabricante, el sistema de recopilación de datos de máquinas de WERMA únicamente necesita una columna de señalización WERMA como interfaz.

De esa forma, también en la fábrica de BETA de Castiglione d'Adda, las máquinas de herramientas, las prensas y otras máquinas especiales están todas conectadas entre sí mediante SmartMONITOR. „Como nuestras plantas de fabricación son muy grandes y contienen muchas máquinas diferentes que están, parcialmente, fuera del alcance de la visión, este sistema nos ofrece una posibilidad óptima de detectar de inmediato paradas de máquinas y mensajes de error para poder reaccionar rápidamente“, nos cuenta Negroni. „Incluso por las tardes, cuando no hay ningún jefe de turno in situ, recibo información por correo electrónico sobre el estado de las máquinas y me aseguro de un vistazo de que las máquinas funcionen de forma impecable. De esta forma, no solo se reducen al mínimo los tiempos de reacción, sino que también se evitan paradas prolongadas.“

Tras la fase de prueba inicial, Davide Negroni encargó rápidamente más sistemas a WERMA. „En total, hemos equipado más



En la fábrica de BETA en Castiglione d'Adda se ha instalado en casi cada máquina una columna de señalización WERMA que incluye un módulo SmartMONITOR. Este se integra de forma muy sencilla (enchufar, conectar y usar) como elemento adicional en la columna de señalización de WERMA ya existente, y supervisa los estados o los números de piezas de las máquinas y las instalaciones.

de 40 máquinas con SmartMONITOR“, comenta fascinado. También el Dr. Vismara, Director General de la sede de Milán de BETA, emplea el sistema de WERMA. „También nosotros utilizamos SmartMONITOR en nuestra producción para comprobar el rendimiento de la unidad de producción, analizar las paradas y los motivos de paradas de producción no planificadas. Es simplemente fantástico contar con un control tan detallado y lo eficiente que es ahora nuestra producción gracias a este sistema.“

## ANÁLISIS CON TAN SOLO PULSAR UN BOTÓN

La aplicación e instalación del sistema en BETA transcurrió sin el menor problema. „No solo es un sistema rápido de instalar, sino que está listo para su uso de inmediato“, afirma Negroni. „Y el primer análisis, muy informativo, lo tuvimos ya la primera semana. No se puede pedir más rapidez, creo yo.“ Esto se debe sobre todo al software para ordenador suministrado, que conduce, paso a paso, a una red propia. Presenta en el ordenador (centro de control central) los estados de las columnas de señalización conectadas en red. Además, el usuario puede analizar la productividad, investigar el origen de los fallos y, de esta forma, aumentar la eficiencia y la disponibilidad de sus máquinas.

Cuando se le pregunta qué tal han aceptado y utilizan los empleados el nuevo sistema, responde: „Nuestros empleados tam-

bién están entusiasmados con el sistema, porque ahora se ve de inmediato dónde suelen surgir los problemas o las averías y que podemos reaccionar rápidamente.“ Y añade: „Además se demuestra claramente que los problemas recurrentes pueden detectarse, solucionarse y optimizarse de forma duradera.“

En BETA están fascinados con la solución de WERMA y están seguros de que el sistema puede ampliarse. „Estamos muy satisfechos, tanto con el producto como con el servicio de WERMA“, concluye Negroni. „Lo instalaremos en otras máquinas de las que ya tenemos y también en las que pongamos en el futuro.“



El entrevistado, Davide Negroni, responsable de la producción de los millones de herramientas que se fabrican cada año en la planta de Castiglione d'Adda, cerca de Milán.

El Dr. Vismara es el Director General de la sede principal de BETA y desde hace años impulsa el desarrollo de la empresa de manera decisiva. También él está entusiasmado con este inteligente sistema.