



# **WERMA**<sup>®</sup> *Success Story*

## „Questo sistema è semplicemente SMART!“

Il produttore di utensili BETA controlla oltre 40 macchinari con SmartMONITOR di WERMA

Per ridurre al minimo i tempi di reazione durante i tempi di fermo macchina, per contrastare i tempi di fermo macchina non pianificati e per rilevare le riserve di capacità latenti, BETA Utensili si affida ad un sistema di acquisizione dati macchina economico e retrofittabile presso il proprio stabilimento di Lodi, Italia. Le torrette di segnalazione trasmettono via radio gli stati delle macchine ad un PC centrale e forniscono così la necessaria visione d'insieme. La soluzione di retrofit wireless fornisce tutti i dati rilevanti con la semplice pressione di un pulsante e aiuta così il produttore di utensili attivo a livello internazionale ad analizzare e ottimizzare la sua intera produzione.

### **BETA - LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI PROFESSIONALI**

Dalle pinze ai cacciaviti, ai martelli, agli strumenti di misura e di taglio, agli indumenti protettivi o alle attrezzature complete per l'officina - BETA Utensili è l'azienda leader in Italia nello sviluppo e nella produzione di utensili e strumenti di lavoro professionali. La gamma di prodotti dello specialista degli utensili comprende 30 categorie e oltre 14.000 articoli. I tre stabilimenti BETA di Milano, Castiglione d'Adda (Lodi) e Sulmona (L'Aquila) producono e vendono oltre 10 milioni di articoli all'anno in tutto il mondo.

### **„LE INTERRUZIONI LUNGHE COSTANO UN SACCO DI SOLDI!“**

Da nove anni, Davide Negrone è uno dei 600 dipendenti dell'azienda di successo con filiali in Europa, Asia e Sud America. Gestisce la produzione presso lo stabilimento di „Castiglione d'Adda“, vicino a Lodi, dove lavorano 24h, su 2 o 3 turni, oltre 70 dipendenti. „Sono responsabile dell'intera produzione di questo stabilimento“, dice Negrone. „Qui produciamo diversi milioni di utensili all'anno, la metà dei quali viene venduta sul mercato italiano e l'altra metà sul mercato internazionale“.

### **Presentazione azienda: BETA - lo specialista degli utensili professionali**

BETA Utensili è l'azienda leader in Italia nello sviluppo e nella produzione di utensili e strumenti di lavoro professionali. La gamma di prodotti dello specialista degli utensili comprende 30 categorie e oltre 14.000 articoli da pinze e cacciaviti, martelli, strumenti di misura e di taglio fino all'abbigliamento protettivo o all'attrezzatura completa per l'officina. Nei tre stabilimenti di Milano, Lodi e L'Aquila ogni anno vengono prodotti oltre 10 milioni di articoli e venduti in tutto il mondo. BETA si avvale di una rete di distribuzione mondiale che comprende otto filiali, strutture logistiche proprie e oltre 200 partner di distribuzione.

Oltre 600 dipendenti lavorano per questa azienda di successo in Italia e per le sue filiali in Europa, Asia e Sud America.

L'azienda è stata fondata nel 1923 e già nei primi anni '60 BETA Utensili contava 250 dipendenti. La gamma di prodotti è stata ampliata anno dopo anno per soddisfare le esigenze di utenti industriali e privati, professionali ed esigenti. Il design e la qualità giocano un ruolo importante in BETA: l'obiettivo dell'azienda è quello di soddisfare le aspettative e le esigenze degli utenti in ogni momento e di rendere il prodotto uno degli strumenti più importanti del lavoro.

A tal fine, ogni prodotto finale è sottoposto ai controlli e ai test più rigorosi. Inoltre, la progettazione dell'utensile è finalizzata ad aspetti funzionali come la sicurezza, la robustezza e la facilità d'uso, ma allo stesso tempo deve soddisfare anche criteri estetici. Questa affermazione si riflette in tutti i settori dell'azienda e mira a raggiungere una soddisfazione del cliente senza pari.







Grazie al software SmartMONITOR, Davide Negroni vede lo stato di ogni macchina a colpo d'occhio anche nel suo ufficio, quindi monitora la produttività in tempo reale.

Davide Negroni sottolinea quanto sia importante con volumi così elevati „che la produzione si svolga senza intoppi e che ci sia una risposta immediata in caso di fermo macchina“. E aggiunge: „Un fermo macchina non rilevato - anche se solo per cinque minuti - è associato a costi considerevoli per noi, cosa che naturalmente vogliamo evitare! È inoltre molto importante che l'azienda „metta sempre in discussione, analizzi e, se necessario, ottimizzi i processi esistenti“. Secondo Negroni, questo è l'unico modo per „aumentare la produttività a lungo termine e mantenere la competitività“.

### ALLA RICERCA DI UNA SOLUZIONE

„In passato abbiamo avuto sempre più spesso problemi con i tempi di fermo macchina che non sono stati rilevati o sono stati notati troppo tardi“, afferma Negroni. „Inoltre, non ho mai avuto sott'occhio in tempo reale la produttività delle nostre macchine, il che a sua volta ha influito sui tempi di risposta“. Riassume in una sola frase: „Avevamo bisogno di una soluzione, e ne avevamo bisogno in fretta“.

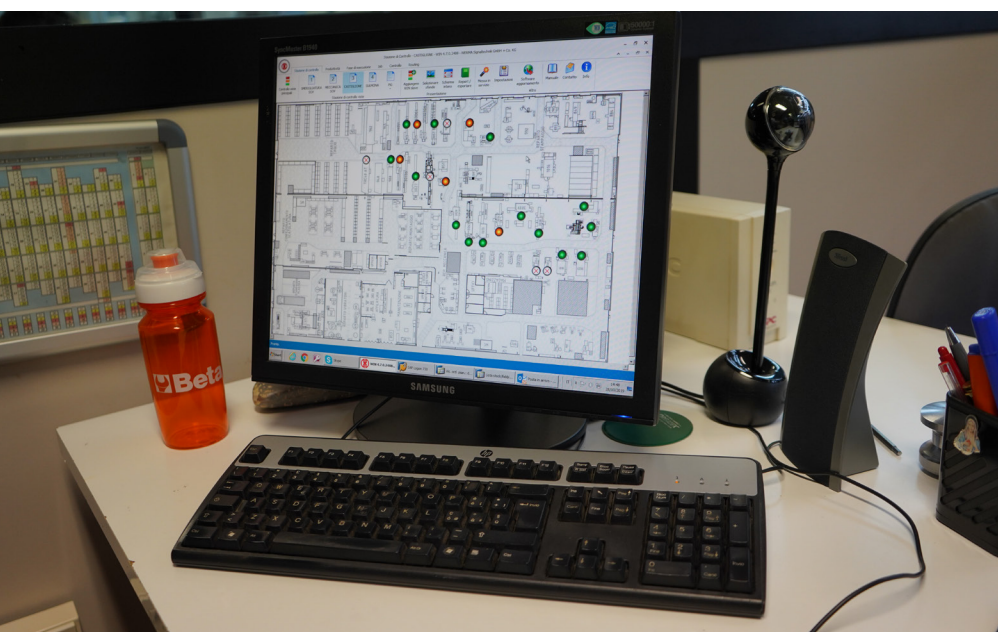
Il 50enne Responsabile di Produzione, attraverso una ricerca in Internet, sco-

pre il sistema di acquisizione dati della macchina (sistema MDE) di WERMA Signaltechnik. „Avevo già testato diversi altri sistemi e avevo già rinunciato a sperare di trovare un sistema semplice e diretto che rispondesse alle nostre aspettative, che fosse veloce da installare e anche conveniente. Dopo la richiesta tramite il modulo di contatto segue immediatamente una dettagliata consultazione telefonica e già pochi giorni dopo Negroni tiene in mano la sua cassetta di prova con 3 trasmettitori wireless e un ricevitore.

### „UNA SOLA PAROLA : SEMPLICITÀ“

„A differenza dei sistemi precedenti, io stesso posso installare SmartMONITOR di WERMA in modo semplice, rapido e intuitivo. È sufficiente integrare i trasmettitori nelle nostre torrette di segnalazione WERMA esistenti tramite Plug&Play, collegare il ricevitore al PC e il gioco è fatto“, riferisce Negroni. Il Direttore di Produzione veramente molto soddisfatto: „Trovo stupefacente che grazie alla Testbox posso testare dal vivo il sistema WERMA MDE nella nostra produzione. Non si tratta quindi più solo di teoria, ma si può subito mettere tutto in moto con le proprie attività sul posto“.

Il sistema SmartMONITOR è composto da trasmettitore e ricevitore wireless e dal software. La robusta e collaudata rete wireless (868 MHz) per l'ambiente di produzione cerca autonomamente in modo intelligente la migliore connes-



Il software visualizza gli stati delle torrette di segnalazione collegate alla rete; inoltre, l'utente può analizzare la produttività, cercare le fonti di errore e quindi aumentare l'efficienza e la disponibilità delle sue macchine.



sione e garantisce così la più semplice integrazione nel vostro processo di produzione. Il trasmettitore wireless viene semplicemente integrato nella torretta di segnalazione WERMA esistente tramite Plug & Play come elemento aggiuntivo e controlla lo stato o le quantità di pezzi di macchine, sistemi e postazioni di lavoro manuali. Questi stati vengono trasmessi via wireless al ricevitore, che trasmette tutti i dati senza soluzione di continuità e li salva in un database Microsoft SQL.

## LA TORRETTA DI SEGNALAZIONE COME INTERFACCIA

In SmartMONITOR, WERMA vede l'intelligente alternativa MDE per le aziende industriali che desiderano ottenere dati affidabili in modo semplice e veloce per l'ottimizzazione dei processi di produzione. L'intelligente collegamento in rete delle torrette di segnalazione offre un'alternativa semplice, comoda e retrofittabile ai complessi sistemi MDE tradizionali. Indipendentemente dal tipo di macchina, dall'età o dal produttore, il sistema WERMA MDE richiede un'unica torretta di segnalazione WERMA come interfaccia.

Nello stabilimento BETA di „Castiglione d'Adda“, ad esempio, macchine utensili, presse e altre macchine speciali sono collegate in rete tramite SmartMONITOR. „Poiché il nostro capannone di produzione è molto grande e contiene molte macchine diverse, alcune delle quali non sono visibili, questo sistema ci offre un'opportunità ottimale per rilevare immediatamente i tempi di fermo macchina e i messaggi di errore e per reagire rapidamente“, afferma Negroni. „Anche la sera, quando non c'è un supervisore di turno sul posto, vengo informato via e-mail sullo stato delle macchine e posso vedere a colpo d'occhio se la macchina funziona correttamente. In questo modo non solo si riducono al minimo i tempi di reazione, ma si evitano anche lunghi tempi di fermo macchina“.

Dopo la fase di test iniziale Davide Negroni ordina immediatamente altri sistemi a WERMA. „Nel frattempo abbiamo equipaggiato più di 40 macchine con SmartMONITOR“, riferisce con soddisfazione. Anche il Dr. Vismara, Direttore Operations della sede BETA di Milano, utilizza il sistema WERMA: „Utilizziamo SmartMONITOR anche nella nostra produzione e



Nello stabilimento BETA di Castiglione d'Adda su ogni macchina è montata una torretta di segnalazione WERMA con modulo SmartMONITOR. Il trasmettitore wireless viene semplicemente integrato nella torretta di segnalazione WERMA esistente tramite Plug & Play come elemento aggiuntivo e controlla lo stato o il numero dei pezzi di macchine e sistemi.

lo utilizziamo per verificare le prestazioni dell'unità di produzione, analizzare i tempi di fermo macchina e le ragioni degli arresti di produzione non pianificati. È semplicemente fantastico quanto sia puntuale il controllo e quanto sia diventata efficiente la nostra produzione grazie al sistema“.

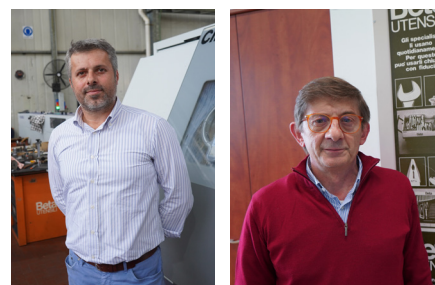
## VALUTAZIONE SEMPLICEMENTE PREMENDO UN TASTO

L'introduzione e l'installazione del sistema presso Beta è avvenuta senza intoppi e senza problemi. „Il sistema non solo viene installato rapidamente, ma è davvero pronto per l'uso immediato“, dice Negroni. „E abbiamo avuto la prima, significativa valutazione entro la prima settimana. Non poteva essere più veloce! Ciò è dovuto principalmente al software per PC fornito in dotazione, che conduce passo dopo passo alla propria rete. Visualizza sul PC gli stati delle torrette di segnalazione integrate nella rete (stazione di controllo centrale). Inoltre, l'utente può analizzare la produttività, cercare le fonti di errore e quindi aumentare l'efficienza e la disponibilità delle sue macchine.“

Alla domanda su come i dipendenti accolgano e utilizzino il nuovo sistema, egli risponde: „Anche i nostri dipendenti apprezzano molto il sistema e ne hanno compreso i vantaggi, perché ora è immediatamente visibile dove si verifi-

cano frequentemente problemi o malfunzionamenti e con quale rapidità si reagisce. Aggiunge: „Inoltre, si dimostra chiaramente che i problemi ricorrenti possono essere identificati, eliminati e ottimizzati in modo permanente.“

Alla Beta sono entusiasti della soluzione WERMA e sono già certi che il sistema verrà ampliato. „Siamo molto soddisfatti del prodotto e del servizio WERMA“, conclude Negroni. „Installeremo il sistema su altre macchine esistenti e su tutte quelle future!“



Davide Negroni, da noi intervistato, responsabile della produzione di diversi milioni di utensili prodotti ogni anno nello stabilimento di „Castiglione d'Adda“ vicino a Milano.

L'Ing. Vismara è il Direttore Operations di Beta ed è stato per molti anni il motore dello sviluppo dell'azienda. Anche lui è molto soddisfatto del sistema intelligente.