



# **WERMA**<sup>®</sup> *Success Story*

## Sichere Signale in der Lebensmittelindustrie!

Innovotech optimiert seine Produktionsprozesse mit der LED-Signalsäule „CleanSIGN“ von WERMA

In der Nahrungsmittelindustrie werden höchste Anforderungen an die Hygiene gestellt. Dies betrifft sowohl die dort tätigen Mitarbeiter als auch die eingesetzten Maschinen, Anlagen und Zubehörteile. Die Notwendigkeit zuverlässiger Hygienestandards und konsequent umgesetzter Normen und Richtlinien hat in dieser Branche eine enorm hohe Bedeutung. Dies beginnt bereits bei der Konstruktion und Planung von allen Maschinen, Komponenten und Teilen. Genau in diesem Bereich hat sich das niederländische Unternehmen „Innovotech“ spezialisiert und zu einem wichtigen Lösungsanbieter von kompletten Anlagen und Maschinenlinien etabliert.

Jüngst hat Innovotech für ein Unternehmen, welches im Bereich der Lebensmittelverarbeitung tätig ist, ein spannendes Großprojekt realisiert. Dabei kamen auch Signalgeräte von WERMA zum Einsatz: Die LED-Signalsäule CleanSIGN, die speziell für den Einsatz in Reinräumen, sowie dem Hygiene- und Lebensmittelbereich konst-

ruiert und entwickelt wurde. Sie signalisiert in den gängigen Ampelfarben, ob die Produktion einwandfrei läuft und falls es zu Problemen oder Störungen kommt. Durchweg eine sichere und saubere Sache.

### **INNOVOTECH – KOMPLETTE LÖSUNGEN AUS EINER HAND**

Ijmuiden ist der größte Ort der niederländischen Gemeinde Velsen in der Provinz Nordholland und ein bedeutender Seehafen der Niederlande. Hier hat das innovative Unternehmen „Innovotech B.V.“ seit 2019 seinen Sitz. Das Forschungs- und Entwicklungsunternehmen ist darauf spezialisiert, technische Produktprobleme zu lösen, optimale Produktionsprozesse zu schaffen und sowohl Sondermaschinen, als auch kompletten Produktionslinien zu realisieren – und zwar von der ersten Skizze bis zur letzten Schraube.



Besonders in dem anspruchsvollen Bereich der Lebensmittelindustrie hat das Unternehmen seine Kernkompetenz: Es liefert spezielle Maschinen und komplette Linien sowie hochwertige Komponenten und Bestandteilen an Hersteller und Verarbeiter, die in diesen spezifischen Umfeld der Lebensmittelverarbeitung tätig sind.

Frans Dobbelaer, Co-Direktor bei Innovotech verfügt über 35 Jahre Erfahrung auf dem Gebiet des Maschinenbaus und der Realisierung von komplexen Projekten. Gemeinsam mit seinem Kollegen Rick van den Berg bilden sie die Geschäftsführung von Innovotech B.V. und arbeiten dabei eng mit einem kleinen, spezialisierten Team von 5 Personen.



Die LED-Signalsäulen CleanSIGN signalisieren in den gängigen Ampelfarben rot, gelb und grün den aktuellen Status der Produktionslinie.

### KRABBen SCHÄLEN LEICHT GEMACHT

Vor kurzem hat Innovotech für ein Unternehmen, welches im Bereich der Lebensmittelverarbeitung tätig ist, ein spannendes Großprojekt realisiert: Die Entwicklung und Konstruktion einer Maschine, die voll automatisch die zu verarbeitenden, grauen Garnelen schält. Zusätzlich sollte die Anforderung erfüllt werden, Störungen und Stillstände sicher und zuverlässig mit Hilfe eines Leuchtsignals anzuzeigen – und zwar mit Hilfe eines Signalgeräts, das den Hygienestandards in diesem sensiblen Industriezweig gerecht wird.

Frans Dobbelaer und Rick van den Berg standen vor einer großen Herausforderung, da bereits mehrere Signalgeräte in der Vergangenheit im Einsatz waren und den hohen Anforderungen nicht standhalten konnten.

Die sehr intensive Reinigung mit hohem Druck und aggressiven Chemikalien sorgten dafür, dass Wasser in das Signalgerät eindrang oder es komplett ausfiel.

### KLARE SIGNALE, UM STÖRUNGEN ANZUZEIGEN

Rick van den Berg nahm sich der Sache an und suchte intensiv nach einer Lösung und sagt: „Im Internet wurde ich fündig und auf die LED-Signalsäule CleanSIGN von WERMA aufmerksam!“ Er ergänzt: „Mir fiel sofort auf, dass dieses Produkt speziell für die Lebensmittelindustrie entwickelt wurde und die hohe Schutzklasse IP69k erfüllt – das hat mich sofort begeistert.“ Er bestellte ein Muster und das Produkt wurde auf Herz und Nieren getestet.

Nachdem die ersten Praxistests erfolgreich bestanden waren, bestellte Innovotech weitere LED-Signalsäulen. Inzwischen signalisieren diese nicht nur eindeutig und zuverlässig in den gängigen Ampelfarben rot, gelb und grün den aktuellen Status der Produktionslinie, sondern erfüllen auch alle Anforderungen und Normen. So hat die CleanSIGN beispielsweise keine unebenen Flächen, Rillen, Erhöhungen oder Nahtstellen, an welchen sich Schmutz absetzen könnte.

Rick van Berg zeigt sich begeistert: „Durch den Einsatz der CleanSIGN werden Maschinenstillstände oder Störungen rechtzeitig bemerkt und viel Geld und Zeit eingespart, weil man sofort reagieren kann.“ Er ergänzt zufrieden: „Durch die reinigungsgerechte Konstruktion der Signalsäule wird zudem der Säuberungsaufwand erheblich reduziert und die einfache und rückstandslose Entfernung von Schmutz gewährleistet. Es werden Energie und Putzmittel gespart.“

Das Polyamid-Gehäuse der CleanSIGN ist gemäß der FDA (Food & Drug Administration) zugelassen und daher lebensmittelecht und resistent gegen Reinigungs- und Desinfektionsmittel. Darüber hinaus ist das Anschlusselement der Säule und der Befestigungswinkel aus einem Guss. Somit werden zusätzliche Verbindungsstellen vermieden, an welchen sich Schmutz ablagern kann.

### DIE LED-SIGNALSÄULE CLEANSIGN – EINE VIELZAHL AN RAFFINESSEN

Die LED-Signalsäule CleanSIGN von WERMA speziell für den Einsatz in Reinräumen, sowie dem Hygiene- und Lebensmittelbereich konstruiert und entwickelt. Dabei wurden von Anfang an konsequent die bestehenden Normen und Richtlinien berücksichtigt, sowie Experten und Spezialisten auf dem Gebiet des Hygienic Designs zu Rate gezogen (z.B. TU München, Fraunhofer Institut).

Diese einzigartige Signalsäule verfügt dank der kompakten Bauweise beispielsweise über keine unebenen Flächen, Rillen oder Nahtstellen, an welchen sich Schmutz ablagern kann. Dadurch werden Verunreinigungen verhindert und das Kontaminationsrisiko erheblich gesenkt: Eine 30°-Schräge des Gehäuse-Oberteils und Winkels stellt das rasche Abfließen von Flüssigkeiten, eine schnelle Reinigung sowie die gute Einsehbarkeit sicher.

Rick van Berg zeigt sich begeistert und sagt: „Die leuchtstarke Signalsäule signalisiert sicher und zuverlässig den aktuellen Status der Produktionslinie und erfüllt alle unsere Erwartungen. Unser Kunde ist sehr glücklich und wir somit auch!“



In der Lebensmittelindustrie gelten enorm hohe Hygienestandards – die LED-Signalsäule CleanSIGN erfüllt diese und signalisiert sicher und zuverlässig